

# VORLAGE ZUR GESTALTUNG VON HOHLKAMMERPLATTE AUS RECYCLINGMATERIAL

Oval-Form, 4/0-farbig

## Datenformat: (X + 10 mm) x (Y + 10 mm)

Das Format, in dem Ihre Druckdaten angelegt sein sollten. In diesem Format enthalten sind:

### 5 mm Beschnitt.

Bitte legen Sie randabfallende Objekte bis zum Rand des Beschnitts an, um weiße Seitenränder zu vermeiden. Die Beschnittzugabe wird während der Produktion von uns entfernt.

### Cutkontur (Freie Stanzform)

#### Endformat: X x Y mm

Auf dieses Format werden Ihre Druckdaten zugeschnitten.

### Sicherheitsabstand: 3 mm (auf allen Seiten)

Dieser wird vom Endformat aus gemessen und verhindert unerwünschten Anschnitt Ihrer Texte und Informationen während der Produktion.

## Hinweise zur Druckdatenerstellung:

- Bitte legen Sie für die Konturfräsung keine Konturlinie an.
- Bei bestellter Lochbohrung benötigen wir je Bohrung eine vektorisierte Kontur im Minstdurchmesser 4 mm. Färben Sie diese Linien mit einer Sonderfarbe, Farbname „Bohrungen“ (bestehend aus 100 Prozent Cyan) ein. Für mehr als 4 Bohrungen bitte eine Sonderanfrage stellen.
- Bitte legen Sie, falls bestellt, die Ösen in Ihrer Druckdatei wie folgt selbst an: Bitte definieren Sie die gewünschten Ösenpositionen (bis zu 4 Ösen) durch jeweils einen vollflächigen Ösen-Punkt im Durchmesser von 8 mm und mit einem Abstand von 18 mm (Punktmittle) zur Außenkante Ihrer Druckdatei. Verwenden Sie keine Sonderfarbe, sondern färben den Ösen-Punkt bitte in CMYK mit einem deutlichen Farbkontrast zur dahinterliegenden Gestaltung ein.
- Bitte beachten Sie hinsichtlich der Größe Ihrer äußeren Cutkontur die beim Artikel angegebene Mindest- und Maximalgröße.

# VORDERSEITE